

SCHWING-STETTER **IMMER IN KUNDENNÄHE.**

MISCHER FÜR QUALITÄTSBETON IN ALLEN KONSISTENZBEREICHEN

Tellermischer | Doppelwellenmischer



- Stammwerk
- Produktions-Tochtergesellschaft
- Eigene/selbstständige Vertriebs- und Servicegesellschaft

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten.
Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien-
Lieferumfang ist dem Angebot zu entnehmen.



Stetter GmbH | Postfach 19 42 | D-87689 Memmingen | Telefon +49 (0) 8331 / 78-0
Telefax +49 (0) 8331 / 78-275 | info@stetter.de | www.stetter.de

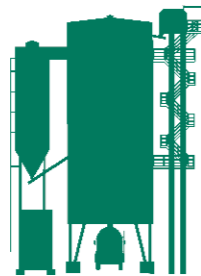


SCHWING-STETTER BEWEGT BETON. WELTWEIT.

Überall, wo Beton hergestellt und bewegt wird, sind Schwing-Stetter Produkte im Einsatz.

Mit Werken in Deutschland, Österreich, USA, Brasilien, Russland, China und Indien sowie über 100 Vertriebsgesellschaften und Vertretungen ist die Unternehmensgruppe immer in Kundennähe.

Das breite Produktprogramm mit der passenden Typenvielfalt macht Schwing-Stetter bei Betonbaumaschinen zum Systemhaus Nr. 1 weltweit.



BETONMISCHANLAGEN



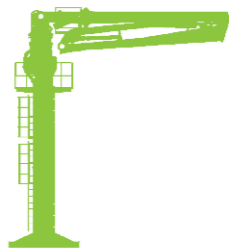
FAHRMISCHER



AUTOBETONPUMPEN



STATIONÄRE BETONPUMPEN



SEPARATE VERTEILERMASTEN



BETON-RECYCLINGANLAGEN

FÜR BESTE ERGEBNISSE. STETTER TELLERMISCHER UND DOPPELWELLENMISCHER.

Stetter verfügt über 45 Jahre Erfahrung in der Betonmischtechnik. Erfahrung, die wir systematisch auswerten und konsequent umsetzen. So sind unsere Mischer von Generation zu Generation immer auf dem neuesten Stand der Technik. Ganz gleich, ob es dabei um Tellermischer oder Doppelwellenmischer geht – alle zeichnen sich durch hohe Wirtschaftlichkeit und flexible Einsatzmöglichkeiten aus.



STETTER TELLERMISCHER.

Der Garant für Zuverlässigkeit und Qualitätsbeton.

Stetter Tellermischer garantieren die Herstellung von Qualitätsbeton in allen Konsistenzbereichen. Denn sie mischen intensiv durch kurze Austauschwege sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Richtung. So erzeugen Sie mit Stetter Tellermischern homogenen Beton bei kurzer Mischzeit und mit niedrigem Energieaufwand.

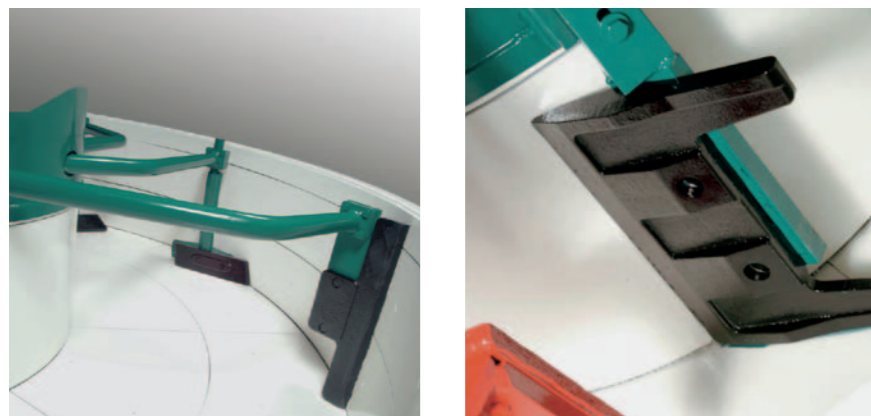
Ein weiterer wesentlicher Vorteil für Sie: Alle Komponenten des Mixers sind für Wartung und Instandhaltung gut zugänglich – das spart Zeit und Kosten. Stetter Tellermischer erhalten Sie in fünf Baugrößen von 0,5 bis 2,25 m³ Chargengröße Festbeton.

STETTER TELLERMISCHER.

Ausgereifte Technik.

MISCHWERK

Die stabilen Mischarme sind federnd im robusten Rotorgehäuse gelagert. Die Reinigung der Seitenwände und die Zuführung des Mischgutes zu den Mischwerkzeugen erfolgt durch den inneren und den federnd gelagerten äußeren Abstreifer. Beide Abstreifer unterstützen außerdem die Misch- und Austragswirkung.



Zum Schutz der Mischarme setzen wir Polyurethan-Schleißmanschetten ein. Die Geometrie und Größe sowie die Schnitt- und Schneidwinkel der Schaufeln sind so ausgelegt, dass Sie einen ausgeprägten Mischgutumschlag und Austausch der Mischkomponenten erzielen. Je nach Bedarf liefern wir die Mischschaufeln aus Hartguss, Hartguss mit Hartmetallstiften oder Polyurethan.



Für die vielfältigen Einsatzbereiche mit höchsten Ansprüchen an die Mischqualität stellen wir die Mischer der Baugrößen T 1500, T 2000 und T 2250 auch mit zwei schnell drehenden Wirblerwerkzeugen aus. Der Antrieb der Wirbler erfolgt mittels Zahnriemen über den Mischerantrieb. Die hohe Drehzahl der Wirbler und die spezielle Ausbildung der Werkzeuge sorgen für eine intensive Mischgutbewegung. Das Ergebnis ist eine äußerst homogene Mischung.

LANGLEBIGER MISCHTROG

Der Mischtrogboden und die Mischtrogwände sind durch auswechselbare Verschleißauskleidungen geschützt. Je nach Bedarf können Sie hier zwischen einer Auskleidung aus hochwertigen Verschleißblechen, Verbundblech, Hartguss oder Keramik wählen. Die Wandschleißbleche können Sie wenden und zur Feuchte- und Temperaturmessung bringen wir auf Wunsch in den Boden oder die Außenwand des Mischtroges entsprechende Sonden ein.



EINFACHE ENTLERUNG

Die Entleerung erfolgt über einen oder mehrere vom Mischerantrieb angetriebene, hydraulisch betätigte Drehschieber. Dank des großzügig ausgelegten Öffnungsquerschnittes können Sie den Mischer in kürzester Zeit vollständig entleeren.

Bei beengten Raumverhältnissen empfehlen wir eine oder mehrere hydraulisch betätigte Entleerklappen.



STANDFESTER MISCHERANTRIEB

Alle Stetter Tellermischer werden über ein zentrisch im Mischtroge angeordnetes Planetengetriebe angetrieben.

Beim T 500 ist der Elektromotor direkt an das Getriebe angeflanscht – bei allen anderen Tellermischern ist der Elektromotor über eine Gelenkwelle mit dem Getriebe verbunden. Zur Betätigung des Hydraulikzylinders der Mischerentleerung bauen wir an das Getriebe eine Ölpumpe an.

STETTER TELLERMISCHER.

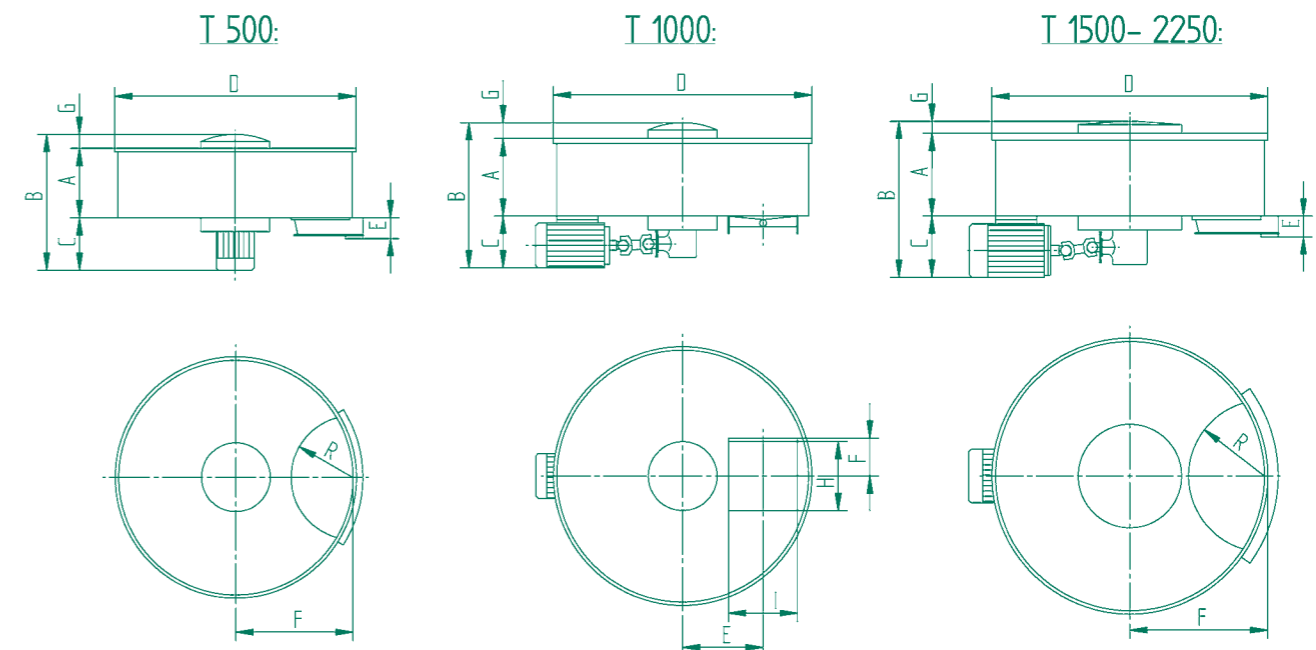
Daten und Fakten.

TELLERMISCHER		T 500	T 1000	T 1500	T 1500 L	T 2000	T 2250
Trockenfüllung	Ltr.	750	1.500	2.250	2.250	3.000	3.375
Festbetonmenge	Ltr.	500	1.000	1.500	1.500	2.000	2.250
Max. Korngröße (rund/gebrochen)	mm	80/63	80/63	80/63	80/63	80/63	80/63
Wirblerarme mit Wirbler ¹⁾	St.	–	–	–	2	2	2
Gefederte Mischarme ²⁾	St.	6	6	6	4/8	4/8	4/8
Abstreifer am Innenring	St.	1	1	1	1	1	1
Gefederte Abstreifer am Außenring	St.	1	1	1	1	1	1
Antriebsleistung	kW	22	37	55	55	75	90
Rotordrehzahl	1/min	28	22	22	20	20	20
Wirblerdrehzahl	1/min	–	–	–	123	123	123
Mischergewicht ohne Abdeckung	kg	2.600	3.900	4.500	6.700	6.900	6.900

¹⁾ Ausstattung optional mit zwei Wirblern möglich.

²⁾ Anzahl abhängig von der Ausführung mit oder ohne Wirbler.

MASSE		T 500	T 1000	T 1500	T 1500 L	T 2000	T 2250
A	mm	510	630	880	750	750	750
B	mm	1.230	1.420	1.554	1.772	1.772	1.772
C	mm	440	500	542	734	734	734
D	mm	2.204	2.510	2.710	3.370	3.370	3.370
E	mm	237	840	380	300	300	300
F	mm	1.095	360	1.280	1.670	1.670	1.670
G	mm	280	290	131	290	290	290
R/H	mm	460	654	600	890	890	890
I	mm	–	610	–	–	–	–



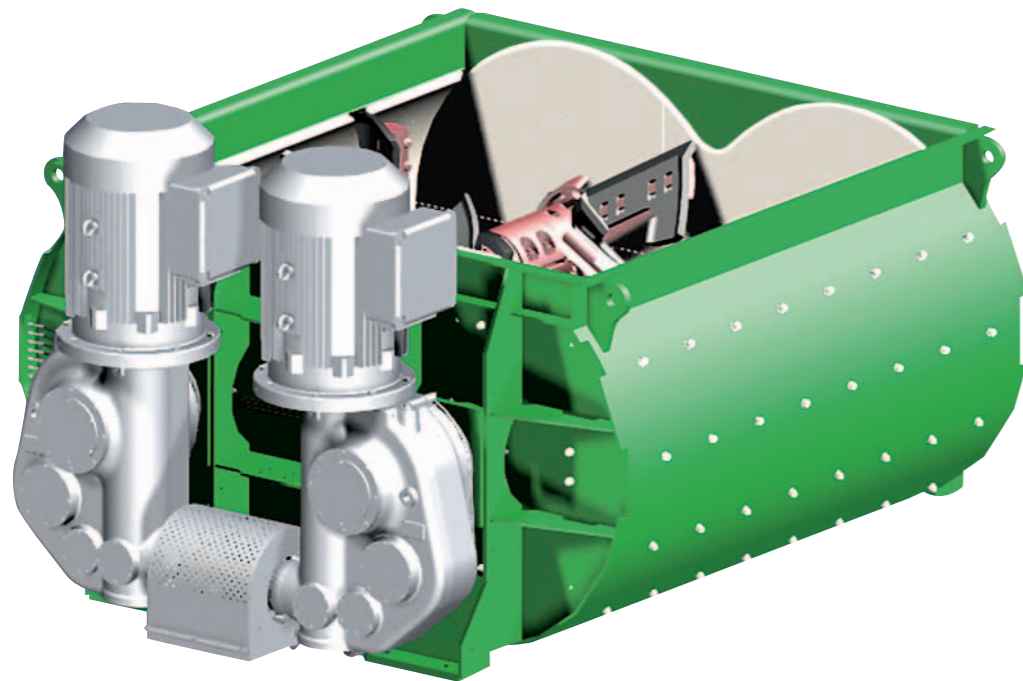
STETTER DOPPELWELLENMISCHER.

Ausgereifte Technik.

HERVORRAGENDE MISCHWIRKUNG UND ZEITERSPARNIS.

Hervorragende Mischwirkung bei kurzen Misch- und Entleerzeiten, ein breites Anwendungsspektrum sowie geringer Verschleiß: Das sind die Kennzeichen der kompakten Stetter Doppelwellenmischer. Durch den Einsatz des Stetter Hochleistungs-Mischwerkes wird eine intensive Mischgutbewegung und somit eine schnelle Mischguthomogenität erreicht.

Das neuartige, raumsparende Antriebskonzept bietet Ihnen zahlreiche Vorteile im täglichen Betrieb. Da ist zunächst die gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten des Mixers zur Wartung und Instandhaltung. Und dank der Monoblockausführung, bei der Motor und Getriebe eine Einheit bilden, können Probleme durch Fluchtungs- oder Winkelfehler zwischen den Achsen erst gar nicht entstehen.



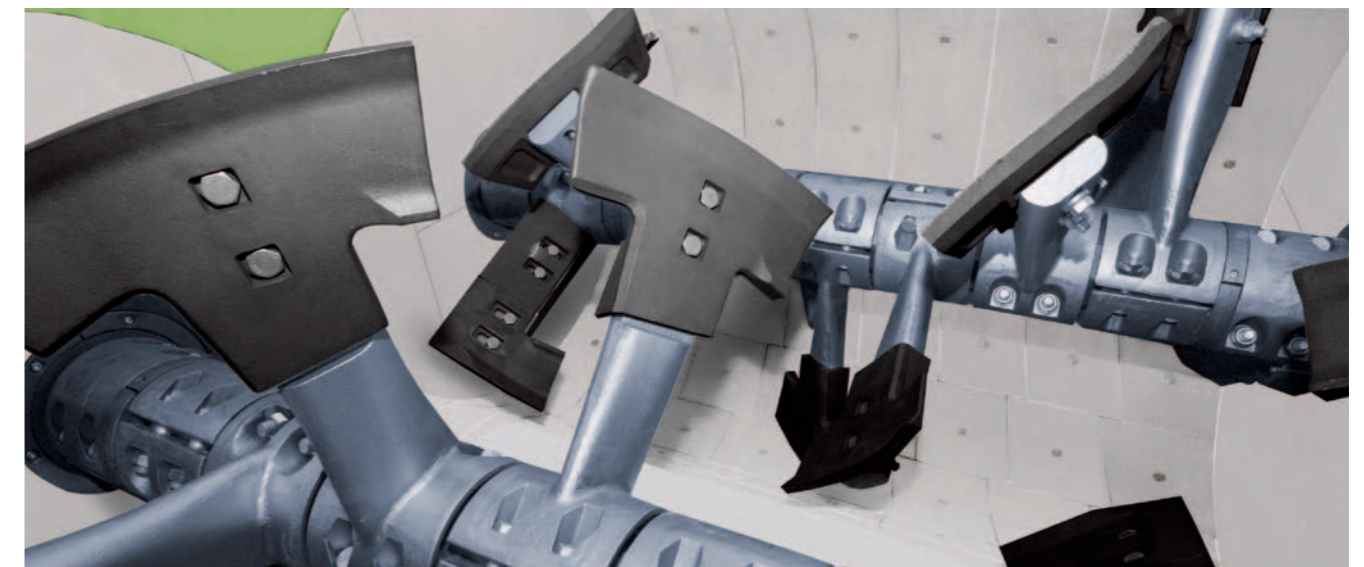
VERSCHLEISSARMES MISCHWERK

Stetter Doppelwellenmischer in den Baugrößen 1,25/2,25/2,5/3,0/3,5 (Transportbeton) sind Trogmischer in kompakter Bauweise mit zwei aus hochfestem Vergütungsstahl gefertigten, gegeneinanderlaufenden Mischwellen. Die aus hochwertigem Stahlguss hergestellten Mischarme sind auf den beiden Sechskantmischwellen wendelförmig angeordnet. Konstruktiv wurde eine große Werkzeugüberschneidung bei einem geringen Füllgrad vorgesehen. Zusammen mit der strömungsgünstigen Schaufelform gewährleistet das den intensiven Austausch des Mischgutes. Die geringe Umfangsgeschwindigkeit und spezielle Ausbildung der Mischwerkzeuge sowie die Verwendung von Gusswerkstoffen hoher Härte und gleichzeitig hoher Zähigkeit gewährleisten außerdem eine lange Standzeit der Verschleißteile. Die Mischwellen sind mit einer Gleitringdichtung gegenüber dem Innenraum abgedichtet. Als Option kann für diese vier Gleitringdichtungen eine automatische Fettschmierung geliefert werden.

Die Mischwellen-Lagerung erfolgt über langlebige Pendelrollenlager. Die Lagerstellen sind außerhalb der Wellendichtung angeordnet und in einem getrennten Gehäuse untergebracht.

All dies sorgt für geringen Wartungsbedarf – und wirkt sich ebenfalls zeit- und kostensparend aus.

Optional lieferbar: ein spezielles Grobkornmischwerk für die Herstellung von Staudambeton. Damit können Zuschlagstoffe bis zu einer Korngröße von 160 mm verarbeitet werden.



ROBUSTER ANTRIEB

Der Antrieb der Mischwellen erfolgt über zwei von Stetter speziell für diesen Anwendungsfall entwickelte Kegelstirnrad-Aufsteckgetriebe. Den Synchronlauf der Mischwellen erreichen wir durch die Koppelung der beiden schnelllaufenden Kegelradstufen mittels einer Gelenkwelle. Die Elektromotoren sind durch eine Flanschverbindung direkt mit dem Spezialgetriebe verbunden.

Die Vorteile dieses Antriebssystems überzeugen:

- Die geringe Baulänge erfordert weniger Raum auf der Mischerbühne und erleichtert den Mischeraustausch bei bestehenden Anlagen
- Motor und Getriebe bilden eine Einheit, deshalb ist kein Nachjustieren von Keilriemen bzw. Zahnriemen erforderlich
- Hoher Wirkungsgrad, auch beim Anfahren
- Für besondere Anforderungen ist der Einbau einer Überlastkupplung zwischen Elektromotor und Getriebe möglich

STETTER DOPPELWELLENMISCHER.

Hochleistungsmischer in kompakter Bauweise.



LANGLEBIGER MISCHTROG

Der Mischtrogboden ist standardmäßig mit 20 mm starken Hartguss-Wannen-kacheln ausgekleidet. Diese Kacheln lassen durch ihre Gestaltung einen großen Verschleißweg in radialer Richtung zu und garantieren so lange Lebensdauer. Außerdem sind diese rautenförmigen Kacheln zur Verschleißminderung in Richtung des Materialstromes mit einer Ansträgung über die Kachelhöhe ausgebildet. Für extreme Einsatzbedingungen erhalten Sie von Stetter auch Kacheln mit größerer Wandstärke. Die Stirnwände werden standardmäßig mit 15 mm starken Verschleißblechen ausgekleidet. Als Option stehen Ihnen auch hier 20-mm-Hartguss-Kacheln zur Verfügung.



EINFACHE ENTLEERUNG

Die Entleerung erfolgt über einen zwischen den beiden Mischwellen angeordneten Segmentschieber mit großer Öffnungsweite. Der Segmentschieber lässt sich einfach über zwei Druckluftzylinder betätigen.

Die Öffnungsstellung kann mittels Induktivschalter stufenweise dem Einzugsverhalten der Fahrmischer angepasst werden.

DOPPELWELLENMISCHER		DW 1,25	DW 2,25	DW 2,5	DW 3,0	DW 3,5	DW 4,0
Trockenfüllung	Ltr.	1875	3.375	3.750	4.500	5.250	6.000
Festbetonmenge	Ltr.	1.250	2.250	2.500	3.000	3.500	4.000
Max. Korngröße (rund/gebrochen) ¹⁾	mm	63/63	80/63	80/63	80/63	80/63	80/63
Antriebsleistung	kW	45	75	2 x 37	2 x 55	2 x 55	2 x 75
Drehzahl der Mischwelle	1/min	27,2	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
Mischergewicht ohne Abdeckung	kg	4.900	7.400	7.450	9400	9.400	10.375

¹⁾ Mit Grobkornmischwerk 160 mm.

MASSE		DW 1,25	DW 2,25	DW 2,5	DW 3,0	DW 3,5	DW 4,0
A	mm	2.380	2.760	2.760	3.270	3.270	3.525
B	mm	1.600	1.807	1.710	1.807	1.807	1.857
C	mm	2.126	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550
D	mm	1.100	1.100	1.100	1.590	1.590	1.590
E	mm	1.860	2.160	2.160	2.670	2.670	2.926
F	mm	1.820	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
G	mm	1.500	1.740	1.740	2.250	2.250	2.505
H	mm	1.210	1.400	1.400	1.400	1.400	1.450
I	mm	940	870	870	870	870	870
J	mm	-	250	250	250	250	250

